

# Doctora Q

ASESORIA AGROALIMENTARIA

[www.doctoraq.es](http://www.doctoraq.es)

[info@doctoraq.es](mailto:info@doctoraq.es)

---

## ISO 22000

### ¿QUÉ ES?:

ISO 22000 es una norma internacional que establece requisitos para los sistemas de gestión de seguridad alimentaria en cualquier organización involucrada en cualquier etapa de la cadena de suministro de alimentos, desde los agricultores hasta los minoristas y los proveedores de servicios alimentarios. La norma proporciona un marco de referencia para garantizar la seguridad y calidad de los alimentos en todas las etapas de producción y distribución, y ayuda a las empresas a identificar y gestionar los riesgos asociados a la seguridad alimentaria. ISO 22000 enfoca en la prevención de peligros alimentarios a través de controles preventivos y medidas de mitigación.

### A QUIEN VA DIRIGIDO:

Esta norma está enfocada a proveedores del canal de la distribución y a empresas productoras de alimentos que quieran diferenciarse por la implantación de un sistema de gestión de calidad reconocido mundialmente.

### QUIÉN PUEDE CERTIFICARSE:

ISO 22000 fue desarrollado para proporcionar un marco para la gestión de la seguridad alimentaria que se puede aplicar a cualquier organización involucrada en la cadena de suministro de alimentos.

Se dirige específicamente al sector de fabricación de alimentos, piensos y envases, así como a los sectores de almacenamiento y distribución, restauración y venta al por menor/mayor.

[www.doctoraq.es](http://www.doctoraq.es)

[info@doctoraq.es](mailto:info@doctoraq.es)

# Doctora Q

ASESORIA AGROALIMENTARIA

[www.doctoraq.es](http://www.doctoraq.es)

[info@doctoraq.es](mailto:info@doctoraq.es)

---

## VENTAJAS:

Como modelo de gestión de la seguridad alimentaria, ISO 22000 proporciona numerosas ventajas, entre las que destacan las siguientes:

- Mejora la confianza del consumidor: ISO 22000 ayuda a garantizar la seguridad de los productos alimentarios que se ofrecen al mercado, lo que aumenta la confianza del consumidor.
- Mejora la eficiencia operativa: El enfoque sistemático de ISO 22000 ayuda a identificar y minimizar los riesgos operativos, lo que puede mejorar la eficiencia y la rentabilidad.
- Cumplimiento normativo: ISO 22000 cubre todos los requisitos legales y reglamentarios relacionados con la seguridad alimentaria, lo que ayuda a garantizar el cumplimiento normativo.
- Mejora la comunicación interna y externa: El enfoque colaborativo de ISO 22000 ayuda a mejorar la comunicación entre los distintos departamentos de la empresa, así como con los proveedores y los clientes.
- Reducción de los costes: ISO 22000 ayuda a identificar y eliminar los costes innecesarios, lo que puede reducir los costes totales de producción.
- Mejora la imagen de marca: La certificación ISO 22000 puede mejorar la imagen de marca de una organización, lo que puede aumentar la lealtad de los clientes y la fidelidad a la marca.
- Facilita la exportación de alimentos: ISO 22000 es un estándar internacionalmente reconocido, lo que puede facilitar la exportación de alimentos a otros países.

## COMO PODEMOS AYUDARTE:

**Implantación de la totalidad del proceso**, mediante un sistema personalizado y adaptado a tus necesidades que te permitirá formarte y desarrollarte profesionalmente a la vez que implantas un sistema de gestión de calidad y seguridad alimentaria:

- Mentorización del equipo de calidad y del personal de planta

[www.doctoraq.es](http://www.doctoraq.es)

[info@doctoraq.es](mailto:info@doctoraq.es)

# Doctora Q

ASESORIA AGROALIMENTARIA

[www.doctoraq.es](http://www.doctoraq.es)

[info@doctoraq.es](mailto:info@doctoraq.es)

---

- Ayuda en el reparto de roles y responsabilidades
- Elaboración e implantación de procedimientos
- Auditoría interna
- Cierre de no conformidades y redacción de los planes de acción
- Acompañamiento en auditoría de certificación

## Revisión y optimización:

Si ya dispones de un sistema de calidad implantado, podemos ayudarte realizando las auditorías internas y definiendo un programa de mejora fortaleciendo aquellos puntos débiles detectados.

## Auditorías internas:

Podemos realizar las auditorías internas. Nuestro equipo de auditores está formado y dispone de amplia experiencia en auditorías.

## Mentorización:

Mentorización adaptada y totalmente personalizada para el departamento de calidad y el personal implicado en el sistema.

[www.doctoraq.es](http://www.doctoraq.es)

[info@doctoraq.es](mailto:info@doctoraq.es)